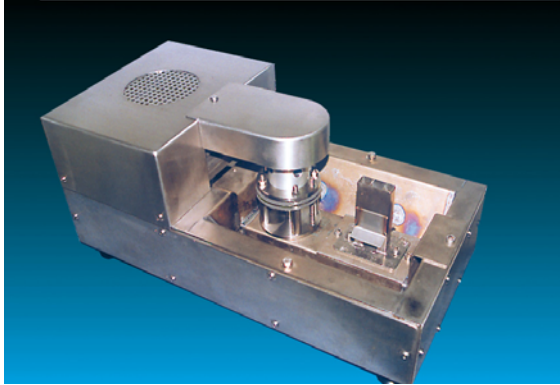




MINI-VAGUE SÉLECTIVE



Principe:

Un alliage est introduit dans la cuve, pour passer en fusion, et pour ainsi sortir à travers la buse et former une vague extrêmement lisse. Ce processus permet le soudage ou le dessoudage de composants sans affecter et endommager les composants voisins, mais il permet aussi d'avoir en permanence une surface d'étain sans aucune impuretés

Spécificités:

Cette nouvelle mini-vague sélective a été construite tout en titane, de façon à pouvoir atteindre de très hautes températures, ce qui permet le soudage et le dessoudage de composants avec un très haut degré de précision et de propreté.

Cette machine est compacte, ce qui permet donc de l'introduire facilement sur un poste de travail. Elle est utilisée pour de nombreuses différentes applications telles que le soudage sans plomb, des travaux de réparation et des chaînes de production (par exemple dans l'industrie électronique, etc...)

La mini-vague est un équipement très sûr, puisqu'il est possible de régler la température du bain avec un écran digital, la puissance et la hauteur de la vague ainsi que le temps d'immersion dans la vague. De plus, la mini-vague ne se mettra en route que lorsque la température du bain sera suffisamment élevée.

Une mini-vague sélective équipée d'un système montée-baisse



FTM TECHNOLOGIES

78 rue Raymond Poincaré 92000 NANTERRE - FRANCE

Tel: +33 (0)1 40 86 00 09 Fax: +33 (0)1 40 86 16 45

www.ftm-technologies.com

Email : info@ftm-technologies.com

LES DIFFÉRENTES OPTIONS

Pointeur laser:

Ce système permet d'avoir un positionnement très précis du composant de la PCB au-dessus de la buse, afin que les pattes du composant aillent correctement plonger dans la vague.

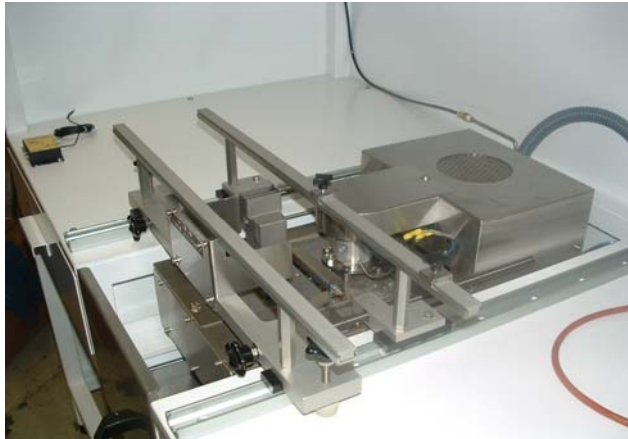
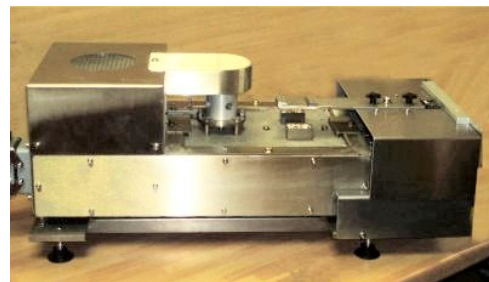


Table XY:

Ce système a été conçu pour faciliter les mouvements de la PCB pour l'opérateur, lors du soudage ou du des-soudage d'un composant spécifique. En effet, ceci facilitera la tâche de l'opérateur pour souder ou dessouder plusieurs composants sur une même carte. De plus, ce système permet d'avoir des PCB de très grandes dimensions.

Système montée-baisse automatique:

Ceci est un système automatique pour faire descendre la PCB en appuyant sur un bouton. Il y a un réglage du temps d'immersion dans la vague, de façon à avoir un parfait contrôle pour le soudage et dessoudage. Après ce temps-là, le circuit remontera automatiquement. Ceci est donc un système très sûr, et l'avantage est qu'il n'y a pas besoin de re-régler les paramètres de la machine une fois que cela a été fait.



Horloge de programmation:

Ceci est un système qui permet d'avoir une mise en route automatique de la machine en réglant une horloge, afin que la mini-vague soit prête à l'emploi lorsque l'opérateur arrive sur son poste de travail.

FTM TECHNOLOGIES

78 rue Raymond Poincaré 92000 NANTERRE - FRANCE

Tel: +33 (0)1 40 86 00 09 Fax: +33 (0)1 40 86 16 45

www.ftm-technologies.com

Email : info@ftm-technologies.com



TABLEAU DES DIFFÉRENTS MODÈLES DE MINI-VAGUES

MINI VAGUE - COMPATIBLE ALLIAGE SANS PLOMB-							
TYPE	DIMENSIONS TOTALES (Lxlxh)	PUISSANCE	CAPACITÉ D'ALLIAGE	ACCEPTE UNE BUSE DE DIMEN- SIONS MAXI- MUM*	DIMENSIONS MAXIMUM DU PCB	TEMPÉRA- TURE MAXIMUM	TEMPS DE CHAUFFE
MV 100	370 x 240 x 280 mm	900 W	12 Kg	70 x 70 mm	160 x 500 mm	400°C	45 min
MV 400	570 x 250 x 200 mm	1800 W	20 Kg	125 x 30 mm	160 x 500 mm	500°C	1 heure
MV 450	570 x 240 x 350 mm	2250 W	30 Kg	190 x 20 mm	280 x 500 mm	400°C	1 heure
MV 500	700 x 300 x 170 mm	2700 W	45 Kg	200 x 20 mm	400 x 600 mm	300°C	1 heure

** Les dimensions peuvent être différentes. Par exemple, si on diminue la longueur de la buse, il est possible d'augmenter la largeur, il s'agit simplement de respecter au mieux la surface de la buse.*

FTM TECHNOLOGIES

78 rue Raymond Poincaré 92000 NANTERRE - FRANCE

Tel: +33 (0)1 40 86 00 09 Fax: +33 (0)1 40 86 16 45

www.ftm-technologies.com

Email : info@ftm-technologies.com